



NORMA BRC PACKAGING

pfsgrupo

info@pfsgrupo.com

www.pfsgrupo.com

+34 902 108 045

NORMA BRC PACKAGING

La Norma BRC Packaging para envases y materiales de envasado, es considerada actualmente el **marco de referencia para garantizar la seguridad, la legalidad y la calidad de los envases y el material de envasado** empleados, tanto en la industria alimentaria, como en otras industrias, siendo una norma altamente demandada por fabricantes de productos alimenticios, productos farmacéuticos y cosméticos.

Esta Norma proporciona una guía y un marco sólido para ayudar a todos los fabricantes de envases a producir materiales de envasado seguros y a gestionar la calidad de los productos, a fin de satisfacer los requisitos de los clientes, y, a la vez, cumplir con las disposiciones legales.

Es el primer estándar de este tipo en ser reconocido por GFSI (Iniciativa Mundial de Seguridad Alimentaria Global), por lo que **la certificación obtenida bajo la Norma tiene el reconocimiento de un gran número de propietarios de marcas, mayoristas, minoristas, empresas de servicios de alimentos y productores** de todo el mundo a la hora de evaluar las capacidades de sus proveedores.

DESARROLLO DE LA NORMA EN SU ORGANIZACIÓN

Nuestros Personal Técnico realizará una evaluación inicial de la situación de su empresa, los mercados en los que está presente, su entorno y las potencialidades de desarrollo de nuevos productos, mercados y clientes, desarrollando un sistema de gestión BRC-Packaging adaptado a sus necesidades actuales, conforme a las siguientes fases:





BENEFICIOS ASOCIADOS

- Constituye una prueba evidente del cumplimiento de la legislación en materia de seguridad alimentaria, demostrando la conformidad con los requisitos legales y reglamentarios de aplicación.
- Permite acceder a nuevos mercados gracias al mejoramiento de la calidad y cumplimiento de los requisitos establecidos por las grandes compañías de distribución y por los clientes de la industria alimentaria.
- Suponen una importante diferencia y barrera competitiva que facilita el acceso al mercado.
- Introducir, establecer y conciliar criterios de seguridad y de calidad requeridos a los proveedores.
- Reducir riesgos y prevenir reclamaciones o sanciones.
- Garantía en la cadena de suministro y en el consumidor.
- Disminuir los costes derivados de los posibles errores en la cadena de producción.
- Aumenta la confianza de clientes y consumidores.

SECTORES DE APLICACIÓN

La Norma Mundial de Materiales de Envasado fue diseñada para proteger al consumidor estableciendo una base común para la certificación de empresas que suministran envases a los productores de alimentos.

Actualmente, es utilizada en todo el mundo, no solo por productores de envases para alimentos, sino por productores de envases para todo tipo de aplicaciones en todos los niveles de la cadena de suministro. Su uso se ha extendido, así, a productos de consumo, como cosméticos y productos de higiene.

LAS CUALIDADES DE NUESTROS SERVICIOS

- 1** Hechos para ti, **a medida de tus necesidades**, moldeados a tu realidad empresarial, a tus procesos y a tus personas.
- 2** Con un **trato personal y una visión global** favorecida por las **diferentes áreas de especialización** del equipo de consultores senior que conforman PFS GRUPO.
- 3** Manteniendo la **continua comunicación antes, durante y después del desarrollo** de cada proyecto.



pfsgrupo

+34 902 108 045

info@pfsgrupo.com

www.pfsgrupo.com

